



**Техническое задание на изготовление
корпоративных кружек**



1. Общая информация

- Изготовление керамической кружки жёлтого цвета с нанесением фирменного логотипа и графики KAPITALBANK. Внешний вид изделия и расположение нанесения выполнить в соответствии с утверждённым макетом

Примечание:

- До запуска серийного производства предоставить контрольный образец для утверждения.
- Массовое производство начинать только после согласования образца.

2. Технические характеристики

Характеристика	Требование
Изделие	Керамическая кружка
Материал	Керамика
Качество	Grade AB
Размер	Диаметр сверху — 8,3 см; высота — 9,8 см; диаметр основания — 8 см
Вес	350 г
Объём	330 мл
Цвет корпуса	Жёлтый, PANTONE 1225 C



3. Требования к нанесению

- **Метод нанесения:** Обычная деколь.
- **Нанесение:** Выполнить с двух сторон кружки согласно утверждённому макету.

Примечание:

- **Использовать логотип KAPITALBANK и фирменную графику без изменения пропорций и элементов.**
- **Цвета нанесения должны соответствовать утверждённому макету.**
- **Нанесение должно быть ровным и чётким, без смещений, пузырей, царапин и видимых дефектов**

4. Требования к нанесению краски

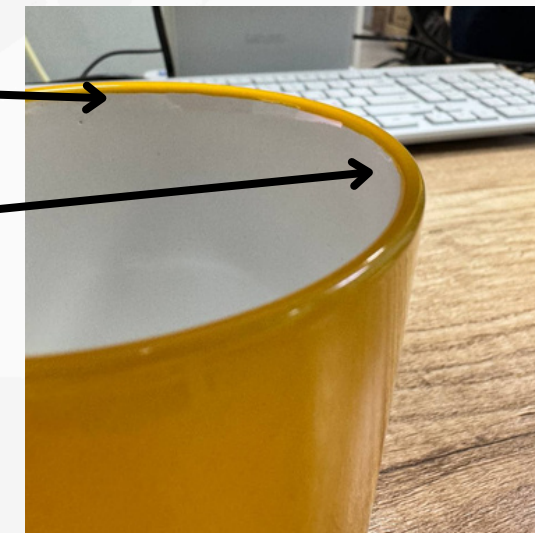
- Внешний цвет корпуса: Желтый (PANTONE 1225 C)



- Внутренний цвет: Белый

Примечание:

- Граница перехода цвета должна быть выполнена ровно и четко, без потеков.

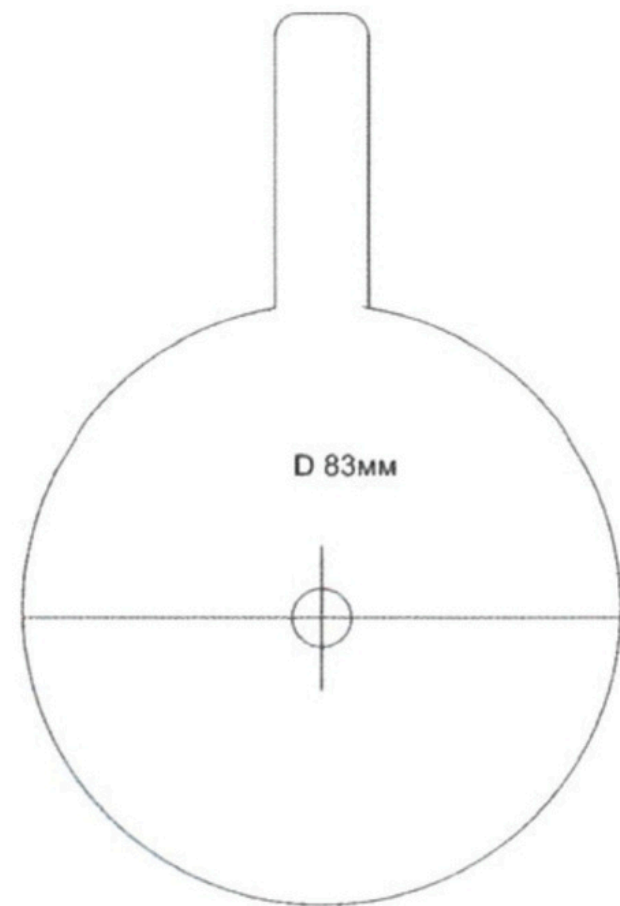


Печать

- Логотип1 KAPITALBANK (Черный)
- Логотип2 KAPITALBANK (белый)



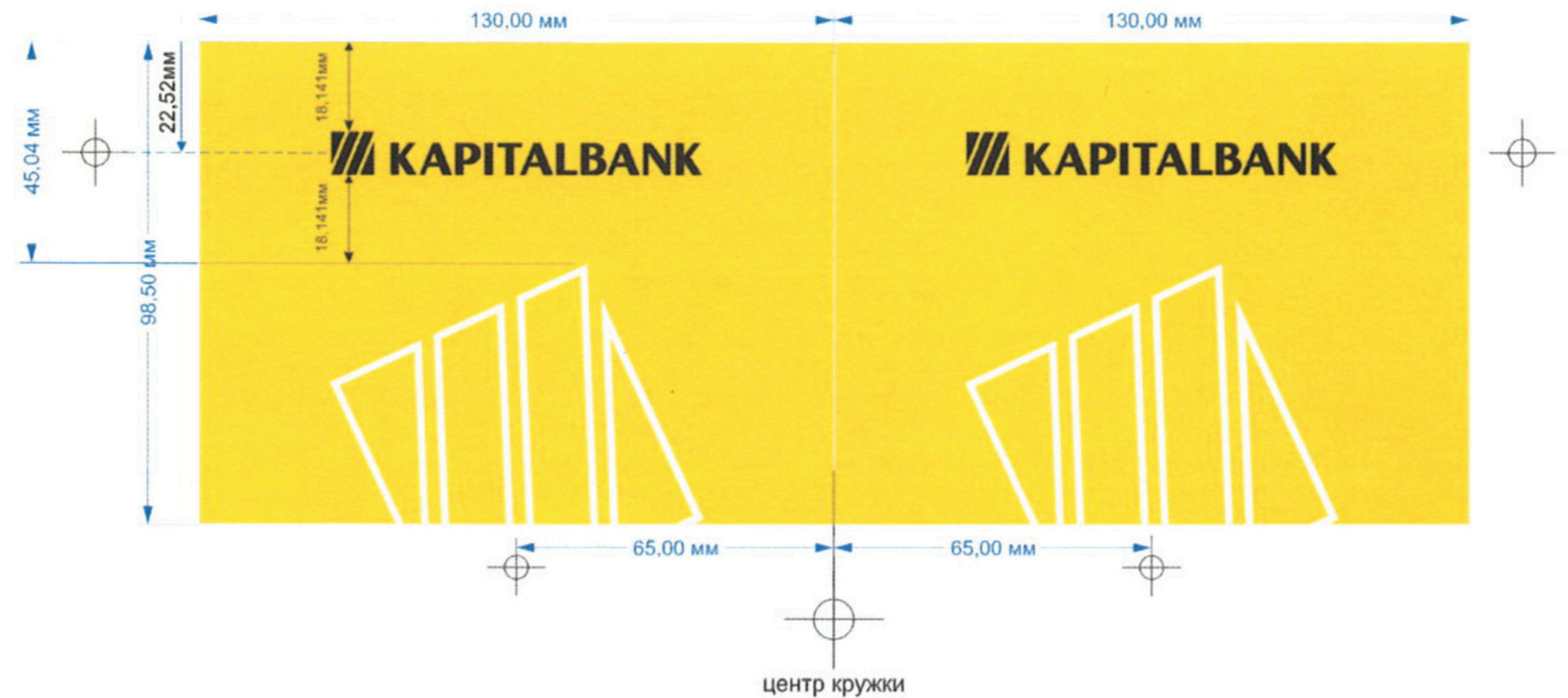
5. Дизайн макет



KAPITALBANK



размер логотипа: 76,515мм x 81,417мм



(Массовое производство начинать только после согласования
контрольного образца.)

Образец кропа

Образец кропа (кроп-теста) для сравнения с нашей кружкой должен выглядеть следующим образом (см. прикрепленный файл):

Нумерация колонок: сверху нанесены номера плашек от 1 до 11.

Шкала оттенков: по всей ширине расположены вертикальные полосы с тестовыми градиентами и оттенками. Оттенки цвета выставляет подрядчик/производство самостоятельно, взяв за основу наш базовый фирменный цвет.

Элементы нанесения: по центру размещен логотип KAPITALBANK и графический элемент для точной проверки цветопередачи, контрастности и совмещения при печати.



Этапы согласования кружек перед запуском

1

Согласование модели кружки

Исполнитель обязан ориентироваться на предоставленный образец кружки и осуществить закупку только моделей, соответствующих данному образцу.



3

Согласование нанесения логотипа

Нанесение логотипа должны быть выполнены в полном соответствии с предоставленным эталонным образцом ранее изготовленной партии.



2

Согласование цвета

Исполнитель обязан предоставить несколько вариантов оттенков желтого цвета для согласования, чтобы обеспечить максимальное соответствие цвету кружек из ранее изготовленной партии и исключить визуальные различия между партиями.

Цвет корпуса должны быть выполнены в полном соответствии с предоставленным эталонным образцом ранее изготовленной партии.



4

Утверждение контрольного образца

После утверждения Заказчиком контрольного образца Исполнитель запускает продукцию в производство в соответствии с утверждённым образцом.



ВАЖНО!

Цвет корпуса и нанесение логотипа должны быть выполнены в полном соответствии с предоставленным эталонным образцом ранее изготовленной партии.

Цвет жёлтого корпуса, оттенок, форма, размер, расположение и способ нанесения логотипа должны быть максимально идентичны ранее изготовленной партии и не должны отличаться от неё ни по одному из указанных параметров.

Предоставленный эталонный образец является обязательным ориентиром при изготовлении.

Любые визуальные отличия от предыдущей партии, включая отличие оттенка жёлтого цвета, размеров, пропорций, положения, формы или характера нанесения логотипа, не допускаются.

Перед запуском массового производства изготовитель обязан предоставить контрольный образец для сравнения с эталонным образцом и письменного согласования со стороны Заказчика.

Массовое производство допускается только после полного подтверждения соответствия контрольного образца эталону.

ВАЖНО!

Перед запуском производства изготовитель обязан предоставить физический печатный образец с нанесением логотипа и цветовой шкалой (кропами). Особое внимание должно быть уделено соответствию жёлтого цвета корпуса ранее изготовленной партии. Жёлтый цвет корпуса должен быть подобран и воспроизведён максимально точно в соответствии с предоставленным эталонным образцом.

Согласование производится исключительно по утверждённому физическому образцу. Оттенок жёлтого цвета корпуса, а также форма, размер, пропорции, расположение и характер нанесения логотипа должны полностью соответствовать ранее изготовленной партии. Какие-либо визуальные отличия от предыдущей партии не допускаются.

После утверждения контрольный образец с цветовыми кропами считается эталоном для серийного производства, и вся последующая партия должна соответствовать ему, в первую очередь по оттенку жёлтого цвета корпуса, а также по нанесению логотипа.