**«УТВЕРЖДАЮ»**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Заместитель**  **Председателя Правления**  **АКБ «Капиталбанк»** |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.**

**Техническое задание**

**на изготовление АТМ Будки (Кабина для банкомата)**

**Ташкент – 2021**

**АТМ Будки (Кабина для банкомата)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Перечень основных данных и требований** | **Содержание основных данных и требований** |
| **1** | **2** | **3** |
| **1** | **Заказчик** | АКБ «Капиталбанк» |
| **2** | **Основание для изготовления** | Чертежи с размерами и дизайном.  Высота будки 2480мм  Длина 1630мм  Передняя часть, будки вход 1450мм  Внутренняя часть 700мм  Чертеж с утверждёнными размерами прилагается. |
| **3** | **Наименование продукции** | АТМ Будки (Кабина для банкомата) |
| **4** | **Вводимая мощность будки** | 1 человек |
| **6** | **Вид работы** | Изготовление |
| **7** | **Тип конструкции назначение** | Кабина для банкомата |
| **8** | **Выбор поставщика** | На основании тендера |
| **9** | **Требования к конструкторским решениям** | Выполнить согласно нормативным документам. При изготовлении учесть применение новых технологий, конструкций и материалов, соответствующих мировым стандартам. |
| **10** | **Основные требования к конструктивным решениям.** | * Каркас: Каркас конструкции изготовлен из профильной металлической трубы 40\*40\*1 мм, 40\*20\*1,2мм и 20\*20\*1мм, Профиль оцинкованный. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие) * Внешняя обшивка конструкции: металлический лист толщина 2 мм. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие) * Крыша: Каркас крыши изготовлен из профильной металлической трубы 40\*20\*1,2мм и 20\*20\*1мм. Обшивается каркас металлическим листом толщ.1,2мм и металлическим листом 0,9мм. Покраска – полимерная краска цвет по RAL (антикоррозийное покрытие). Кровля крыши из оцинкованной стали (профнастил). Водосточная система: сливная пластиковая труба * Солнцезащитный козырёк на фасадной части: размер 1600\*480 мм. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие) * Пол: каркас из профильной металлической трубы 60\*40\*2мм и 40\*20\*1,2мм. Обшивается рифленым металлическим листом толщ. 4мм. * Поддон для банкомата: каркас поддона из профильной металлической трубы 60\*40\*2мм. Покраска - полимерной краской (антикоррозионное покрытие) * Внутренние стены: Металлический лист толщина 1,2 мм * Внешние стены: Металлический лист толщина 2 мм   **Требования к упаковке и транспортировке**   * Необходимо изготовить Поддон для транспортировки конструкции Будки: материал – дерево или металл, размер 1500 \* 1700мм. * Продукция должна упакована и обернута полностью в бумагу соответствующим образом для обеспечения сохранности при транспортировке. * Самовывоз со склада производителя |
| **12** | **Сроки выполнения** | Согласно предложению участника |
| **14** | **Противопожарные требования** | Обработка каркаса антикоррозийными красками. |
| **15** | **Требования к наружным инженерным сетям** | Предусмотреть подключение инженерных сетей – Электроснабжение |
| **16** | **Требования к внутренним инженерным сетям** | Вентиляция:  Кондиционер сплит система, тепловая мощность 9 BTU  для подключения UPS 2KVA, кондиционера, стабилизатор эклектического тока. |
| **17** | **Энергоэффективность** | Электроосвещение: предусмотреть применение в проекте светодиодных ламп (LED). |
| **18** | **Рекламная часть:** | Передняя часть – объемные световые буквы АТМ 24/7 из акрилового листа и листа ПВХ, подсветка – светодиодная.  Боковая часть - врезные псевдо объемные световые буквы из акрилового стекла, подсветка – светодиодная.  Информационная часть: лайт-бокс с внутренней подсветкой, изображение в плоскости боковой стенки. |
| **19** | **Проектная часть** | Чертеж с раскладкой, общий вид в цвете |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **СОГЛАСОВАНО** |  |  |
| Консультант Председателя Правления |  | Маркевич К.И. |
| Начальник Управления технического обслуживания и эксплуатации зданий банка | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Арипджанов А. И. |
| Директор Департамента технической модернизации платежных систем |  | Темиргалиев Р.Р. |
| Директор Департамента развития банковской инфраструктуры |  | Хусанходжаев М.Ф. |
| Директор Административного Департамента |  | Азизов Н.Л. |